

ATIS 1200



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNIDADE DE INJEÇÃO	UNID MEDIDA	Atis 1200-410 LHT			Atis 1200-740 LHT			
Diâmetro de rosca	mm	40	45	50	50	55	60	65
Relação da rosca	L/D	1:18,5	1:16,3	1:14,8	1:18	1:16,4	1:15	1:13,8
Pressão de injeção sobre o material	kgf/cm ²	2.252	1.779	1.441	1.837	1.518	1.276	1.087
Volume teórico da injeção	cm ³	200	250	310	450	548	653	760
Peso máximo injetável (PS)*	g	180	230	280	410	498	594	690
Velocidade máxima da rosca**	RPM	190 (TG0335)			200 (TG0475)			
Zona de aquecimento + bico	unid.	3+1			3+1			
Capacidade de plastificação (PS)*	g/s	19	24	30	36	43	49	52
Torque de motor hidráulico	kgf.m	62 (TG0335)			95 (TG0475)			
Potência total de aquecimento	kW	9,3			14,3			

UNIDADE DE FECHAMENTO

Força de fechamento	kN	1.200			1.200			
Curso máximo de abertura	mm	340			340			
Espessura de molde (máx/min)	mm	400 / 180			400 / 180			
Peso máximo do molde	kg	350			350			
Passagem entre colunas (hor e ver)	mm	380 x 380			380 x 380			
Dimensões das placas	mm	550 x 550			550 x 550			
Distância máxima entre placas	mm	740			740			
Curso extrator hidráulico central	mm	105			105			
Força do extrator hidráulico	kN	26			26			
Extrator tipo Castelo N°pinos extração	unid.	Central + 4			Central + 4			
Diâmetro mínimo do molde	mm	250			250			
Diâmetro do anel de centragem	mm	110			110			

UNIDADE DE ACIONAMENTO

Conjunto moto bomba		Bomba fixa	Bomba variável	Inversor de frequência	Servo motor
Potência de acionamento	kw/cv	11 / 15		18,4 / 25	

DADOS GERAIS

Tempo de ciclo a vazio (Euromap 6)	s	4s / 340mm		3s / 340mm	
Capacidade do reservatório de óleo	l	240		240	
Capacidade do funil	l	40		60	
Peso bruto da máquina	kg	3.500		3.500	
Dimensões da máquina (CxLxA)	m	4,70 x 1,17 x 1,90		4,70 x 1,17 x 1,90	
Potência instalada	kW	20,3		32,3	
Volume H2O a 24°C - resfriamento óleo	m ³ /h	0,85		0,85	
Pressão máxima de trabalho	bar	150		150	

* PS (Poliestireno) - Densidade média: 0,91 g/cm³

** Material c/ dureza shore D50-60.

Outros termoplásticos, consultar a fábrica.